

## Kleštiny pro vnější upínání

### Popis zboží/obrázky produktu



### Popis

#### Materiál:

Vysokopevnostní hliníková slitina.

#### Provedení:

Modře eloxováno.

#### Upozornění:

Kleština k upínání vnějších obrysů. Do kleštiny se vkládá obrys upínaného obrobku. Jsou možné volné plochy obrobku a asymetrické obrysy.

Mechanismus kleštin umožňuje bezpečné upnutí obrobku.

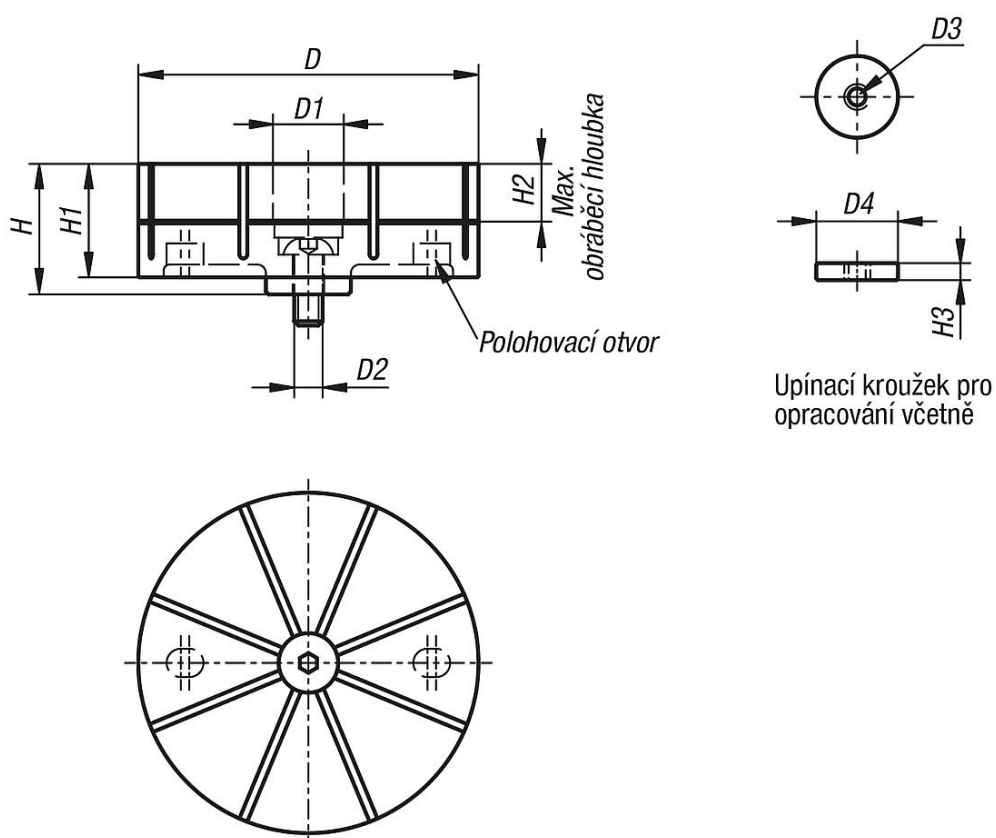
Upínací zdvih na segment kleštin (8x) max. 0,15 mm.

Přesnost opakování u obrobku:  $\pm 0,03$ .

Přesnost opakování u kleštin:  $\pm 0,02$ .

Vhodné uchycení K1183.

### Výkresy



# Kleštiny pro vnější upínání

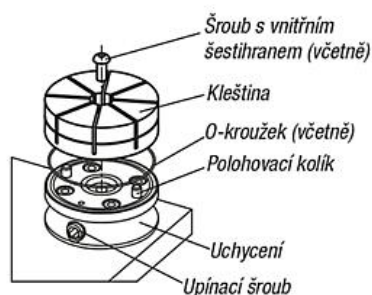
## Výkresy

### 1. Namontování kleštin:

- Vložte O-kroužek do drážky uchycení.
- Kleštiny přiložte na uchycení a zajistěte, že polohovací kolíky souhlasí s polohovacími otvory upínacích kleštin. Kleštiny upevněte šroubem s vnitřním šestihranem.

### Upozornění:

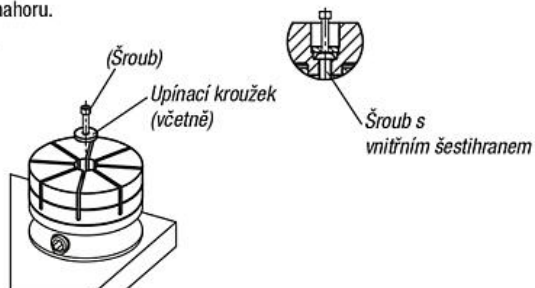
Než namontujete kleštiny, zajistěte, že je vačkový válec zcela zcela vysunut nahoru. Tím, že dotahovací šroub otáčíte ve směru hodinových ručiček až se zastaví.



### 2. Obrábění kleštin:

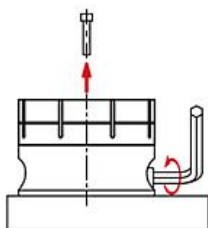
#### 2.1

Upínací kroužek nasadte do upínacího kroužku. (Jeden šroub lze použít jako zaváděcí pomůcku.)



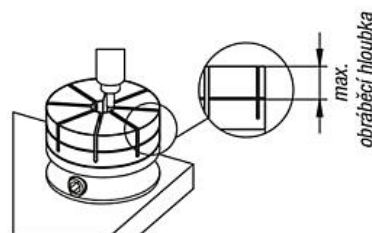
#### 2.2

Vačkové válce dotáhněte, aby se upínací kroužek upnul (doporučený utahovací moment: 15 Nm). Před obráběním odstraňte šroub z upínacího kroužku.



#### 2.3

Obrys (obrobku, který se má upnout) obrábějte v kleštinách.

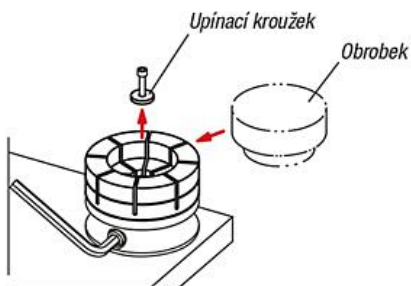


### Upozornění:

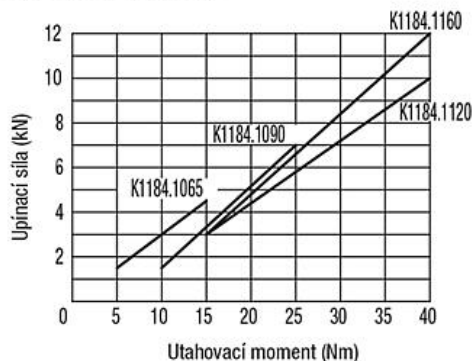
Obrysy neřežteje hlubší než je přípustná obráběcí hloubka.

### 3. Montáž obrobku:

- Vačkový válec uvolněte a upínací kroužek odstraňte.
- Vložte obrobek a vačkový válec utáhněte.



### Výkonové charakteristiky



K zabránění poškození by se nemělo uchycení dotahovat bez obrobku nebo upínacího kroužku v kleštinách. Při překročení doporučeného dotahovacího momentu pro vačkové válce se zkracuje životnost kleštin.

## Kleštiny pro vnější upínání

### Přehled zboží

---

#### Kleštiny pro vnější upínání

Objednací číslo	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3
K1184.1065	65	21	M8	M5	20	29	25	10	4
K1184.1090	90	25	M10	M6	24	40	35	15	5
K1184.1120	120	25	M10	M6	24	46	40	20	5
K1184.1160	160	29	M12	M8	28	52	45	25	6